



USER'S GUIDE GUIA DE USUARIO

Diseñado para la gestión del día a día del técnico electrónico de equipos de computo. incluye gestión económica, cálculos eléctricos, consultas de base de datos, enlaces directos a sitios oficiales y públicos de uso cotidiano para la gestión de información.

Este trabaja offline en su gran mayoría, posee una lista de datasheets resumidos y una gran base de datos soportada sobre la experiencia propia y otros técnicos que colaboran. Este unifica, abrevia y ahorra tiempo significativo al usuario a la hora de la reparación, proporcionando tener a la mano no solo un simple software, sino una experiencia colectiva de muchos técnicos dedicados al oficio.

"Prometemos no solo liberar sus manos, sino también su mente."

2024



@doctorbios

Inoel Repara
Center AIO Pro
Mas que un software!

Contenido

1. Historia	2
2. Definición del software	3
3. Método de licencia	5
4. Módulos	6
4.1 Bienvenida	6
4.2 Perfil	7
4.3 Administración.....	7
4.4 Inventario	10
4.5 Estadísticas.....	11
4.6 Electricidad.....	12
4.7 Post codes	13
4.8 Edición de bios	14
4.9 Biblioteca	15
4.10 Comparador de pines	15
4.11 Donde hay scrap?	16
4.12 Equivalencias.....	17
4.13 Marking codes.....	18
4.14 Smd codes.....	18
4.15 Others smd codes.....	19
4.16 Modo compactado.....	20
5. Soporte técnico	22

1. HISTORIA.

AIO Center Pro 2 (All in One Center Professional) surge de la necesidad apremiante de economizar el tiempo, las acciones de investigación, la carencia de experiencia, y control del negocio personal de técnico en electrónica aplicado a la reparación de equipos de cómputo y accesorios.

Actividades como cálculos eléctricos, consultas de datos, traducción de datos, gestión de información, enlaces predefinidos, a través de la recolección de datos disponibles en la web, y en la experiencia sostenida de técnicos colaboradores dedicados al oficio de manera profesional o por hobby.

Developer.



2. DEFINICIÓN DEL SOFTWARE.

Suite de gestión

Se trata de un software que ayuda en la toma de decisiones en un área/s concretas de los procesos de gestión empresarial (generalmente, contabilidad y facturación).

La gran mayoría de empresas, incluso las pymes, usan un control total de los procesos con unos flujos de información automáticos entre áreas o departamentos que confluyen en una base de datos total.

Tipos de Sistemas de Gestión Empresarial

Hoy en día, tienes la posibilidad de escoger un programa diferente para cada proceso, según las necesidades y áreas de la empresa. Dichas herramientas pueden consistir, por ejemplo, en un:

- Customer Relationship Management (CRM), para la gestión de la relación con el cliente.
- Enterprise Resource Planning (ERP), para la gestión integral de la empresa
- Business Performance Management (BPM), para la gestión de control y seguimiento.
- Supplier Relationship Management (SRM), para la gestión de proveedores.
- Software de finanzas o software para gestión de proyectos.

La interacción entre varias de las anteriores herramientas permite agilizar procesos, utilizando toda la información disponible en las bases de datos de tus sistemas. Asimismo, poseer funcionalidades avanzadas y completas para la gestión aislada de cada proceso.

Enfoque: software ERP

Los softwares **ERP** (Enterprise Resource Planning) es un sistema de recursos empresariales, mucho más completo que otras soluciones. Este consiste en un conjunto de **sistemas informáticos o módulos especializados integrados** en una sola solución (Recursos Humanos, Finanzas, Gestión Comercial, etc.).

El funcionamiento de cada módulo se asegura a través de una única **base de datos**, la cual garantiza el intercambio de información, su actualización y su seguimiento.

Ventajas de los sistemas de gestión empresarial

Independientemente del tipo de sistema que elijas, siempre y cuando se trate de una solución SaaS, este aportará agilidad y simplicidad a tus procesos. Además, la mayoría están vinculados con soluciones transversales como las suites de productividad (o **suites ofimáticas**) para facilitar los **procesos de negocios**.

Otras de las muchas ventajas que ofrece un sistema de gestión empresarial son:

- Centralización de información y de procesos o cobertura funcional (Functional Coverage).
- Adaptabilidad al tamaño de la empresa,
- Integridad en los datos, importante para hacer frente a la competencia internacional y asegurar la buena toma de decisiones.

3. MÉTODO DE LICENCIA

La adquisición **AIO Center Pro 2** (All in One Center Professional) no nos transmite la titularidad del software, sino una licencia de uso, en las actuales políticas de uso que tenga el titular del producto.

Las **licencias OEM** es el modelo de uso que establece este a la hora del pago y la adquisición.

Limitaciones de las licencias OEM

El primer problema que nos encontramos con estas licencias es que únicamente son válidas para un PC ya que se asocian a un hardware concreto del equipo. Si realizamos cualquier modificación en el hardware del equipo no podremos seguir utilizando la licencia, debemos informar al proveedor acerca del cambio para que vuelva a activar nuestra copia del software.

Debemos tener en cuenta que por regla general podremos cambiar la **memoria RAM** o el disco duro (Excepto el que aloja el Sistema) sin problemas con este elemento. Sin embargo, la cosa se complica si nos referimos a otros como la **CPU** o la mencionada placa, ya la licencia dejará de ser válida en el equipo. Necesitará una reactivación de esta para su nuevo equipo.

Las licencias se establecen por periodos de tiempo (Planes), están sujetas a cambio.

La reactivación

Una vez cambiado el hardware el software le notificará el cambio e invalidez de la licencia, proceda a mover la licencia “regkey.dat” fuera del directorio o carpeta del software, para que este le notifique su nuevo ID asociado a su hardware.

4. MÓDULOS

4.1 BIENVENIDA.

Una vez activado el software, aparecerá la pantalla principal: (**Figura 1**).

Burbuja 1: Zona de presentación / notificación de funcionalidades del software, cambios sustanciales, descripción, contacto. (**Figura 2**)

Burbuja 2: Zona de Enlaces Directos, este panel se encuentra dividido en tres categorías.

- Compras / Ship Online: Hace comunicación directa con la API de las tiendas redescritas en las opciones, al teclear el producto en la caja de búsqueda, esta nos llevará al navegador directamente con el elemento si existe.
- Gratis / Free: Hace comunicación directa con la API de los sitios oficiales de los fabricantes y/o sitios de terceros, al teclear la serie en la caja de búsqueda y accionando el nombre del fabricante, este nos llevará al navegador directamente con el elemento si existe.
- Enlaces / Links: Enlace directo a las páginas de terceros descritas hasta el momento, no hace falta escribir dentro de la caja de texto.

Burbuja 3: Pestañas de navegación, permite el cambio entre los módulos.

Burbuja 4: Buscar en Google: Permite buscar en Google un tema en específico, este procederá a ejecutar su navegador por defecto del sistema.



Figura 1.



Figura 2.

4.2 PERFIL

En la pestaña Taller tenemos todas las funcionalidades de administración de finanzas, gestión de clientes, inventario de insumos y análisis de estadísticas del comportamiento del desempeño del negocio. (**Figura 3**).

Burbuja 1: Imagen de Perfil del Negocio, necesario para la impresión de documentos.

Burbuja 2: Contador de las órdenes efectuadas hasta la fecha.

Burbuja 3: Total de facturación de órdenes registradas.

Burbuja 4: Indicador del cumplimiento de la meta a conseguir en el año, se indica la cantidad total de equipos a reparar en el año, y con respecto valla avanzado el tiempo nos muestra si no cumplimos o alcanzamos nuestra estimación.

Burbuja 5: Relación de los últimos clientes recientes, esto para ayudar a un rápido acceso a los últimos registros, sin necesidad de entrar en toda la lista de registros.

Burbuja 6: Pestañas de desplazamiento de todas las funciones que responden al Taller.



Figura 3.

4.3 ADMINISTRACIÓN

En esta sección gestionamos las órdenes de servicio del taller, con todos los datos del cliente, los del equipo a defectar y posteriormente reparar, los datos del dictamen técnico,

el problema que hace al llegarlos el equipo, los números de serie de los accesorios que tenga, y un anexo de imagen de este. (**Figura 4**).

Burbuja 1: Datos de la orden, datos externos del equipo a defectar y del cliente.

Burbuja 2: Campo de la cantidad estima de equipos a prestar servicio en el año (META).

Burbuja 3: Filtros de órdenes, muestra las órdenes teniendo en cuenta el valor elegido.

Burbuja 4: Filtros de fecha de las órdenes, según selección de tipo de fecha.

Burbuja 5: Grilla, o Tabla donde se muestran los datos, esta cambia según los filtros marcados y desplazamientos.

Burbuja 6: A la izquierda Relación de piezas y Observaciones, se describen los datos del equipo en detalles, así de la causa de estado de pendientes. A la derecha Visualizado de las Salvas efectuadas de la base de datos según fecha. (Clic secundario para gestión)

Burbuja 7: Anexar imagen de la placa, equipo, chapilla, etc, para constancia.



Figura 4.

Al efectuar clic secundario en el área de la grilla o tabla donde se visualizan las órdenes obtenemos un menú extendido, con opciones de gestión. (**Figura 5**)

- **Preparar Orden para Imprimir:** Como su nombre lo indica nos prepara la hoja para impresión con todos los datos de la orden, para esto debemos primero filtrar la orden por Número de Orden.

- **Exportar orden a PDF:** Se prepara la hoja de la orden, pero esta vez para exportarla como archivo PDF.
- **Preparar Informe de Fallas para Imprimir:** Prepara hoja con la Lista los equipos con sus datos de fallas hasta la fecha, para su posterior impresión.
- **Exportar Lista de Fallas:** Prepara hoja con la Lista los equipos con sus datos de fallas hasta la fecha, para exportarlo a **PDF**.
- **Notificar expiración de garantías:** Al iniciar un nuevo día de taller, puede consultar las ordenes que vencieron su garantía, en el presente día.
- **Copia de Seguridad:** El software realiza una salva cada vez que hace un cambio, pero con esta opción puede hacerlo manual.
- **Limpiar Base de Datos:** Nos permite blanquear la Base de datos de órdenes, terminado el Año de servicio.

Nota: Para realizar las impresiones es necesario introducir las credenciales del Negocio, el código **QR** de la orden (**Figura 6**) registro, número de orden, Fecha y Nombre del Servicio, chequearlo para evitar falsificaciones, la exportación de **PDF** es útil para los que no dispongan de una impresora, se puede firmar digitalmente.

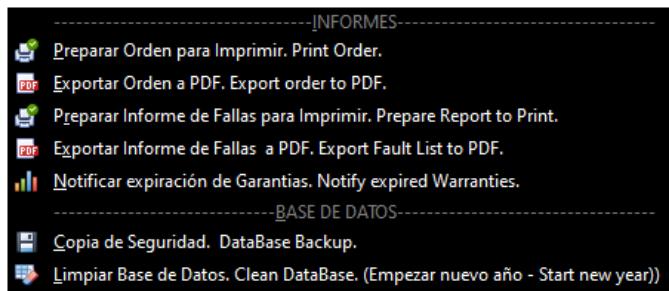


Figura 5.

TALLER Doctor BIOS

DATOS DE LA ORDEN

ORDEN: 1 **FECHA:** 2024/1/7

CLIENTE: MANUEL MORENO **MT/ONE:** **TELEFONO:** **EQUIPO:** ASUS H61M-CT

PROBLEMA: SE APAGA A LOS 15 SEGUNDOS **DICTAMEN TECNICO:** USB OVER CURRENT

RELACION DE PIEZAS: **OBSERVACIONES:**

ENTREGA: **GARANTIA:** **IMPORTE:** \$

E STOY DE ACUERDO CON LOS TÉRMINOS PREVIAMENTE LEIDOS DE GARANTIA DE LA EMPRESA O TALLER.

2024/2/19

FIRMA TALLER /EMPRESA **QR CODE** FIRMA CLIENTE

Figura 6.

4.4 INVENTARIO

En esta sección gestionamos los insumos que compramos para el servicio del taller, podemos ir controlando el stock de cada insumo a medida que usamos, además consultar los insumos que están sin stock, y gestionar por categoría. (**Figura 7**)

Burbuja 1: Registro de los datos del insumo adquirido.

Burbuja 2: Lista desplegable con insumos predefinidos, podemos además escribir otro.

Burbuja 3: Grilla, o Tabla donde se muestran los datos, esta cambia según los filtros marcados y desplazamientos, controles de acciones de la grilla.

Burbuja 4: Filtro de insumos, nos permite consultar los registros de insumos según la categoría seleccionada, así como contabilizar y cuantificar.

Burbuja 5: Barra indicadora, nos permite observar de manera visual el estado de la cantidad de un insumo. (Máximo 100 unidades por insumo).

Burbuja 6: Contabiliza y Cuantifica todos los registros de compras de insumos, este cambia según filtro.

Burbuja 7: Nos permite ir directo a Aliexpress a buscar insumo sin stock.



Figura 7.

4.5 ESTADISTICAS

En esta sección nos permite observar de manera atractiva y agradable el desempeño del taller a lo largo del tiempo, hacer consultas entre meses, deducir el mejor cliente y las veces que a frecuentado el taller, así como la cantidad de ordenes por meses. (**Figura 8**)

Pestaña CALENDARIO:

Burbuja 1: Gráfica de todas las fechas de las órdenes.

Burbuja 2 y 3: Fechas de las ordenes, nos permite elegir los rangos de comparación inicial y final, un periodo de meses o fechas para analizar su facturación y cantidad de servicios.

Burbuja 4: Panel donde se muestra el resultado de consulta de rango de fechas.

Burbuja 5: Botón para analizar rango de fechas, una vez seleccionado el rango.

Burbuja 6 y 7: Hace lo mismo que la Burbuja 2 y 3 a excepción que se pueden elegir fechas fuera de la base de datos de órdenes.

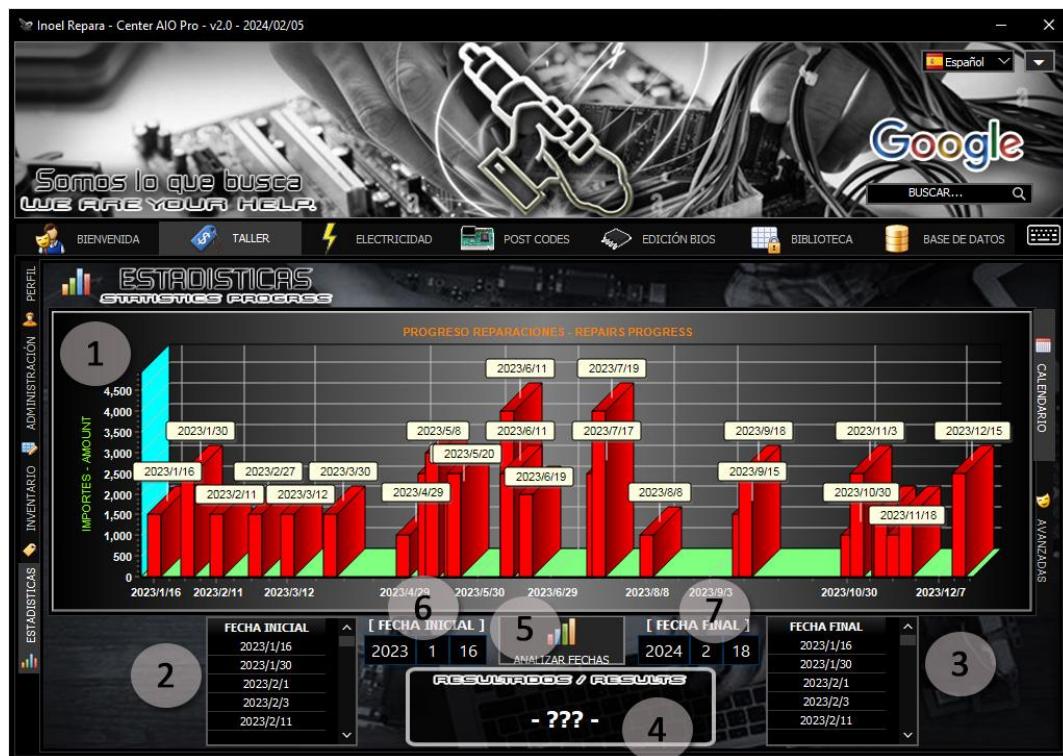


Figura 8.

En la **Pestaña AVANZADAS**, nos encontramos con las consultas de mejor cliente, y contabiliza la frecuencia de los clientes, así como la cantidad de órdenes por meses (**Figura 9**)

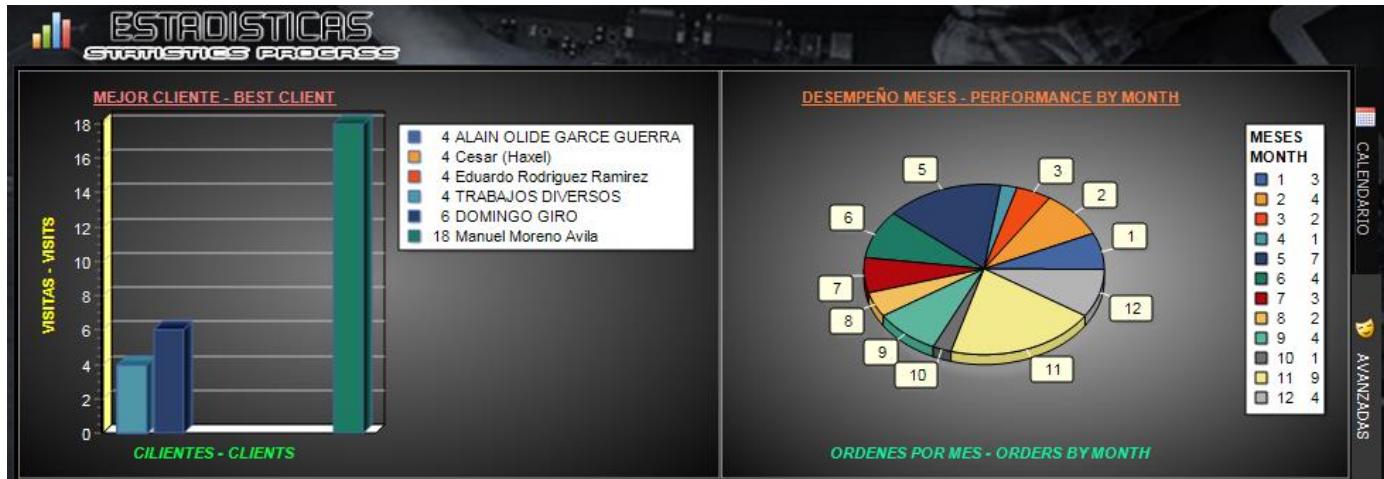


Figura 9.

4.6 ELECTRICIDAD

Sección dedicada a todo lo referente a cálculo eléctrico (**Figura 10**).

Burbuja 1: Zona de cálculo para calcular caída de voltaje para un divisor resistivo.

Burbuja 2: Traducción de código de resistencias SMD.

Burbuja 3: Zona de cálculo de factor de carga, atribuye una carga al resistor resistivo, y recalcula la caída de voltaje.

Burbuja 4: Dedución de pareja de resistencia de un divisor resistivo, teniendo el voltaje de entrada y de salida.

Burbuja 5: Cálculo de resistencias en paralelo.

Burbuja 6: Cálculo de la Ley de Ohm en todas sus variantes. (Menos Watts)

Burbuja 7: Lista de parejas de divisores resistivos mas usados en las reparaciones.

Burbuja 8: Teclado numérico y letras para la traducción de las resistencias SMD, nos permite liberarnos del teclado cuando estamos en medio de la reparación.

Nota: Cuando las casillas de verificación “**KΩ**” están marcadas no hace falta escribir en nomenclatura de ohm, ejemplo en **Ohm:** 10000, para **KΩ** sería solo **10**, lo asume automáticamente como **10KΩ**



Figura 10.

4.7 POST CODES

Todos las placas madres cambian de estado según la secuencia de arranque donde se encuentren, la gran mayoría tienen la capacidad de emitir estos estados en forma de parejas de números, algunas placas tienen display integrado, con otras es necesario un accesorio llamado **Tarjeta Post o de diagnóstico**. Estos códigos tienen un significado interpretable teniendo en cuenta el Fabricante del Hardware o el fabricante del BIOS, y la versión de este (**Figura 11**).

Burbuja 1: Zona de entrada del código Post, la imagen lo sugiere de forma intuitiva. Esta consulta simultáneamente la Base de Códigos y la de Fallas según código.

Burbuja 2: Pestaña de la Base de todos los códigos Post registrados.

Burbuja 3: Pestaña de la Base de algunas fallas de placas según el código introducido.

Burbuja 4: Grilla o Tabla donde se muestran los códigos, y los cambios de la lista según consulta de código.

Burbuja 5: Panel donde se muestra de manera ampliada los detalles del Código.

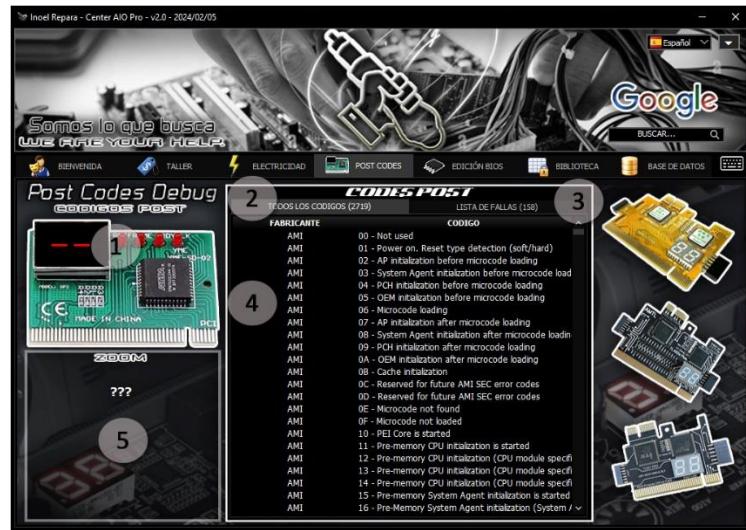


Figura 11.

4.8 EDICIÓN DE BIOS

Herramientas liberadas que se usan cotidianamente para edición y consulta de datos de BIOS, integración de aplicaciones sin Shell. (**Figura 12**).

Burbuja 1: Zona de acceso a las aplicaciones complementarias

Burbuja 2: Botones de operaciones automatizadas del analizador de Regiones de BIOS.

Burbuja 3: Panel de historial de BIOS analizados con el ME Analyser, permite ejecutar sin volver a localizar.

Burbuja 4: Dedución de contraseña maestra de laptops DELL, según su etiqueta de servicio.

Nota: Las aplicaciones complementarias se descargan como paquete aparte del canal de soporte de Telegram.



Figura 12.

4.9 BIBLIOTECA

En esta sección se almacenan de forma visual las hojas de datos resumidas de los integrados más cotidianos, y Archivos con resúmenes de consultas y tipos usados frecuentemente (**Figura 13**).

Burbuja 1: Zona donde se muestra el elemento seleccionado, según la categoría.

Burbuja 2: Archivos de consulta, botón de zoom para ampliar en una ventana independiente.

Burbuja 3: Hojas de datos, botón de zoom para ampliar en una ventana independiente.



Figura 13.

4.10 COMPARADOR DE PINES

En esta sección se almacenan los datos de las hojas de datos de los integrados más cotidianos, tenemos una grilla de consulta donde introducimos el nombre de cada pin, junto a su correspondiente número, la búsqueda procederá a buscar los integrados que tenga dichos pines o pin, q coincida, esto es útil ejemplo para no gastar tanto tiempo revisando, podemos ejemplo introducir en el Pin#2 el valor de **EN**, automáticamente se buscará todos los IC que tengan **Enabled** en pin 2 (**Figura 14**).

Burbuja 4: Filtro por categoría, Nombre del IC, filtrar por el nombre de 1 pin, por total de pines, por cantidad de salidas (Vout).

Burbuja 5: Listado de los pines del integrado seleccionado por el filtro de categoría.

Burbuja 6: Grilla de Filtraje, nos permite buscar una lista de pines en todos los integrados, deduciendo posible compatible, se puede filtrar desde un pin a varios pines, siempre sean consecutivamente, no necesariamente comenzando desde el pin#1.

Burbuja 7: Características eléctricas y físicas generales del Integrado.

Burbuja 8: Descripción a grandes rasgos del integrado.

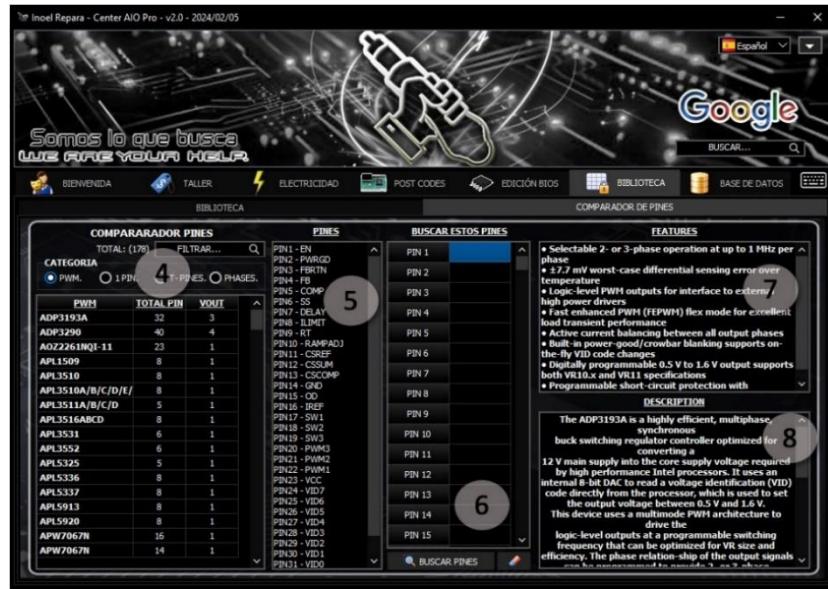


Figura 14.

4.11 DONDE HAY SCRAP?

Llegamos a la pestaña más usada, famosa, potente y necesaria del software, en esta se recogen todos los catálogos de consulta de datos, entorno a piezas de reutilización, intercambio, traducción y deducción. (**Figura 15**). (**SCRAP:** Dícese a chatarra)

Burbuja 1: Barra de Pestañas de Navegación las distintas Bases de Datos.

Burbuja 2: Barra de Pestañas de Navegación del Scrap de Boards de Desktop, Gráficas y Laptops.

Burbuja 3: Categoría de filtros para consultas de las bases de datos, cambian de estado según selección.

Burbuja 4: Grilla o Tabla donde se muestran los listados, y los cambios de los listados según consulta de por categoría de Filtro.

Nota: Existen consultas que son simultaneas para las tres categorías de Boards, Gráficas y Laptops, otras solo específicas para una base, de ser específicas automáticamente cambiará de

pestaña, de ser simultáneas este se saltará a la base con mayores resultados de encontrados, siempre observar los mensajes en las pestañas.



Figura 15.

4.12 EQUIVALENCIAS

Listado de equivalencias entre integrados, aquí se recoge los integrados q han sido testeados en la práctica que pueden ser intercambiados, y los que mantienen semejanzas, pero no han sido testeados por el momento. (Figura 16).

Burbuja 1: Caja de Filtrado.

Burbuja 2: Grilla o Tabla donde se muestran el listado, y los cambios según consulta de por categoría de Filtro.

Burbuja 3: Controles de visibilidad, ampliar y reducir texto.



Figura 16.

4.13 MARKING CODES

A medida que los componentes se hacen más nanotecnológicos los fabricantes han tenido que reducir la serigrafía de estos, haciendo referencia a un catálogo que dicho fabricante actualiza. (**Figura 17**).

Burbuja 1: Caja de Filtrado.

Burbuja 2: Categoría de filtros para consulta de la base de datos, cambia de estado según selección.

Burbuja 3: Grilla o Tabla donde se muestran el listado, y los cambios según consulta de por categoría de Filtro.

Burbuja 4: Controles de visibilidad, ampliar y reducir texto.

Nota: De no encontrarse automáticamente el software preguntará si quiere buscar directamente en Google. El filtro “incluye” se refiere a que busque la expresión como parte de la serie, y no como la serie exacta, buscar por descripción seria hacer lo contrario, buscar por nombre, ejemplo **RT8204**.



Figura 17.

4.14 SMD CODES

A medida que los componentes se hacen más nanotecnológicos los fabricantes han tenido que reducir la serigrafía de estos, haciendo referencia a un catálogo que dicho fabricante actualiza. (**Figura 18**).

Burbuja 1: Caja de Filtrado. El botón “?” visualiza algunos de los tipos de encapsulados.

Burbuja 2: Lista desplegable de selección de categoría por cantidad de pines o encapsulados.

Burbuja 3: Categoría de filtros para consulta de la base de datos, cambia de estado según selección.

Burbuja 4: Controles de visibilidad, ampliar y reducir texto.

Burbuja 5: Grilla o Tabla donde se muestran el listado, y los cambios según consulta de por categoría de Filtro.

Nota: De no encontrarse automáticamente el software preguntará si quiere buscar directamente en Google. El filtro “incluye” se refiere a que busque la expresión como parte de la serie, y no como la serie exacta.



The screenshot shows the Inoel Repara software interface. At the top, there is a banner with the text "Somos lo que busca WE ARE YOUR HELP" and a "Google" search bar. Below the banner, the main menu includes "BIENVENIDA", "TALLER", "ELECTRICIDAD", "POST CODES", "EDICIÓN BIOS", "BIBLIOTECA", and "BASE DE DATOS". The "BASE DE DATOS" tab is selected. The main area displays a table of SMD codes with the following columns: SMDcode, TYPE, FUNCTION, SHORT DESCRIPTION, CASECHIP, and MANUFACTURER. The table contains numerous entries for MAX9724AETC+ and MAX9718BETB+ components. A large number '5' is overlaid on the left side of the table. At the top of the table, there are filters for "EQUIVALENCIAS: (219)", "MARKING CODES: (6420)", "SMD CODES: (259979)", and "OTHERS SMD: (255109)". There are also buttons for "FILTRAR...", "VARIADO", "OPCIONES", and "INDUYS".

SMDcode	TYPE	FUNCTION	SHORT DESCRIPTION	CASECHIP	MANUFACTURER
+AAT	MAX9724AETC+	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	QFN-12	Max
+AAU	MAX9724AETC+	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	QFN-12	Max
+AAW	MAX9718BETB+T	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	DFN-10	Max
+AAX	MAX9718CETB+T	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	DFN-10	Max
+AYA	MAX9718DETB+T	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	DFN-10	Max
+ABJ	MAX9724CETC+	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	QFN-12	Max
+ABK	MAX9724DETC+	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	QFN-12	Max
+ADH	MAX9724AETC+T	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	QFN-12	Max
+ADT	MAX9724BETC+T	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	QFN-12	Max
+ADX	MAX9718BEBL+TQ45	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	BGA-12	Max
+ADZ	MAX9718CBL+TQ45	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	BGA-12	Max
+AEA	MAX9718DEBL+TQ45	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	BGA-12	Max
+AEB	MAX9724CETC+T	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	BGA-12	Max
+AEV	MAX9830KEFD+	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 2x3.7W(5V/40), shutdown	DFN-14	Max
+AFB	MAX9718BEBL+TQ45	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	BGA-9	Max
+AFC	MAX9718FEBL+TQ45	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	BGA-9	Max
+AFD	MAX9718GEBL+TQ45	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	BGA-9	Max
+AFE	MAX9718HBL+TQ45	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), select shutdown	BGA-9	Max
+AGE	MAX9724CEBC+T	Lin-IC	AF PA, 2.7-.5.5V, 2x60mW(3V/320), shutdown	BGA-12	Max
+AIN	MAX9830JETE+	Lin-IC	AF PA, ETL, class-D, 2.7-.6.6V, 3.3W(5V/30), shutdown	QFN-16	Max
+AIY	MAX9830JEWL+	Lin-IC	AF PA, ETL, 2.7-.5.5V, 1-4W(5V/40), shutdown	BGA-9	Max

Figura 18.

4.15 OTHERS SMD CODES

A medida que los componentes se hacen más nanotecnológicos los fabricantes han tenido que reducir la serigrafía de estos, haciendo referencia a un catálogo que dicho fabricante actualiza. (**Figura 19**).

Burbuja 1: Caja de Filtrado.

Burbuja 2: El botón “?” visualiza algunos de los tipos de encapsulados.

Burbuja 3: Categoría de filtros para consulta de la base de datos, cambia de estado según selección.

Burbuja 4: Controles de visibilidad, ampliar y reducir texto.

Burbuja 5: Grilla o Tabla donde se muestran el listado, y los cambios según consulta de por categoría de Filtro.

Nota: Haciendo doble clic en el registro de la grilla, automáticamente se le enviará al navegador, en la página de www.alltransistor.com, con dicho componente. El filtro “incluye” se refiere a que busque la expresión como parte de la serie, y no como la serie exacta.

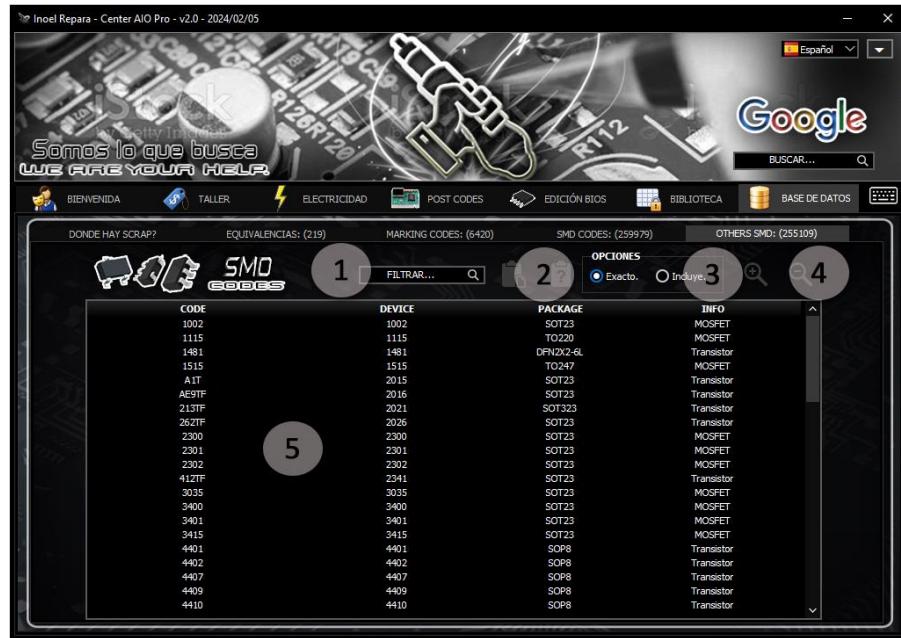


Figura 19.

4.16 MODO COMPACTADO

Este modo transforma la ventana principal del software en una ventana mínima aérea, permite usar el Boardviewer simultáneamente, está pensado para los usuarios con poca resolución, posee limitaciones con respecto a la ventana principal. Podemos acceder a este presionando **F11** o dando clic en el botón superior derecho con el signo de flecha hacia abajo. (Figura 20).



Figura 20.



Figura 20.

4.9 – OTROS AJUSTES

Este software dispone de dos idiomas, **Español** e **Inglés**, fácilmente configurable en la parte superior derecha, donde se encuentran las banderas, dispone de un teclado alfanumérico semejante al de Windows, solo permisible para las pestañas de Biblioteca y Base de Datos (**Figura 21**).



Figura 21.

5. SOPORTE TÉCNICO.

AIO Center Pro 2 dispone de un Grupo privado de **Telegram** al cuál solo pertenecen los usuarios reales del software en este se da anuncios, capacitación de las nuevas funcionalidades, encuestas de experiencia de usuarios, así la actualización periódica de las funcionalidades y Bases de datos, optimización de código, eliminación de Bugs, etc

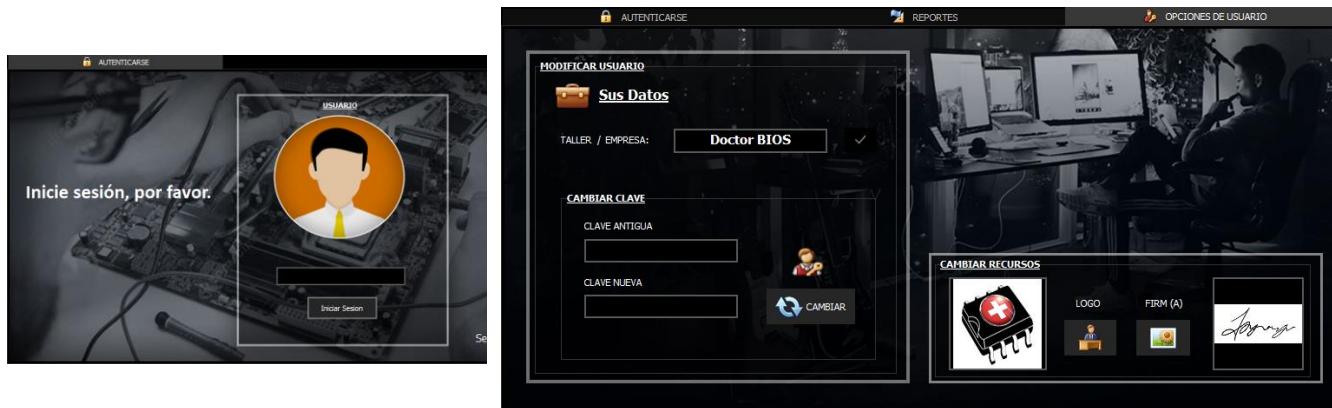
El software dispone de colaboradores en todos los sentidos, experiencia de usuario, nuevas informaciones, hasta la fecha dispone de un solo programador, el cual da lo mejor de si para presentarles una solución a todos o la mayoría de sus problemas en el sector.

6. HISTORIAL DE CAMBIOS.

AIO Center Pro 2 está sujetos a cambios continuos, cuando sean cambios sustanciales, que cambien en gran medida la costumbre del usuario, se irá agregando en esta sesión para no tener que hacer una reedición futura del documento.

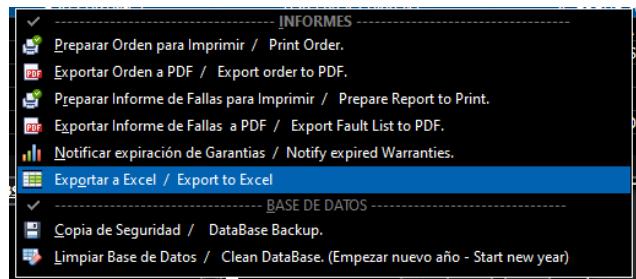
6.1 – LOGEO

El software dispone de seguridad por autenticación de usuario para el módulo de Taller, para protección y veracidad de sus datos.



La contraseña por defecto es: **default**

6.2 – EXPORTACION A EXCEL



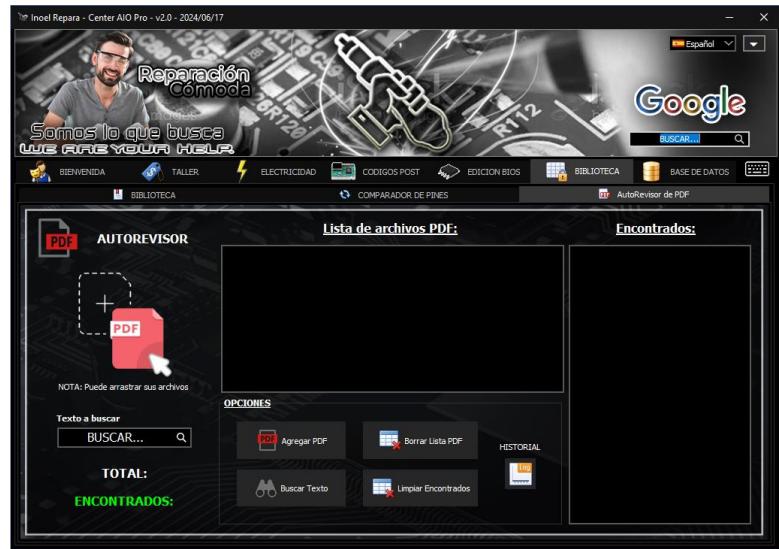
6.3 – INCLUSION DE HERRAMIENTAS DE UNLOCK DE BIOS DE LAPTOP



6.4 – AUTOREVISOR DE PDF

Hay ocasiones que no disponemos de un dato abiertamente en Internet, y a la vez contamos con mucha información en nuestra PC en formato PDF, pero no disponemos del tiempo para revisar uno por uno en busca del dato que estamos buscando.

Esta opción automatiza una búsqueda en cola de todos los pdf que quiera, y hará por usted esa búsqueda, separando los archivos que cumplen con su búsqueda.



6.4 – Idioma personalizado.

El software posee dos idiomas por defecto para seleccionar, se agregó una opción **Custom** la cual le permite al usuario, traducir el archivo custom.ini y llevar el software a su propio idioma nativo